



CORE TOOLS - APLICADAS À INDÚSTRIA TRANSFORMADORA

Objetivos Gerais

- Adquirir conhecimentos e competências necessárias para aplicar Ferramentas Core Tools em diferentes áreas de produtos e processos industriais

Objetivos Específicos

- No final da formação, os formandos devem:
 - Conhecer os Requisitos IATF 16949:2016
 - Conhecer os Requisitos Metodologia FMEA
 - Conhecer os Requisitos da SPC - Controlo Estatístico do Processo
 - Capacitar os Formandos para estender os requisitos a diferentes setores industriais
 - Capacitar os Formandos de ferramentas de melhoria continua

Módulos

- Módulo 1. IATF 16949:2016 - Qualidade e Melhoria Contínua na Indústria Automóvel e aplicação a Indústrias que queiram utilizar melhores praticas de gestão Industrial no seu sistema de gestão. - 12 Horas
- Módulo 2. Metodologia FMEA - Análise Modal de Falhas e seus Efeitos - Antecipação de problemas e sua resolução para todas os produtos e processos - Nova versão AIAG- 8 Horas
- Módulo 3. SPC - Controlo Estatístico de Processo, Iniciação - 8 Horas
- Módulo 4. Ferramentas de Melhoria Contínua - 8 Horas

Carga horária de todo o Programa: 28 horas



Módulo 1. IATF 16949:2016 - Qualidade e Melhoria Contínua na Indústria Automóvel e aplicação a Indústrias que queiram utilizar melhores praticas de gestão Industrial no seu sistema de gestão.

Objetivos

No final do modulo os formandos devem:

- Compreender os objetivos e Princípios da IATF 16949;
- Saber aplicar os Requisitos IATF 16949:2016, na indústria transformadora como ferramenta de melhoria nas organizações

Conteúdos Programáticos

- Enquadramento da IATF 16949 na indústria transformadora
- Enquadramento histórico e evolutivo do referencial
- Contexto da Organização;
- A análise de contexto organizacional, expectativas das partes interessadas e pensamento baseado no risco;
- A abordagem de processos: conformidade de processos e de produto;
- Liderança;
- Planeamento e abordagem da gestão do risco e oportunidades à luz da IATF 16949:2016 (incluindo as medidas preconizadas pela IATF e OEMs em 2021);
- Suporte;
- Operacionalização;
- Avaliação do desempenho;
- Melhoria;

Carga horária: 12H | Datas: 18, 23 e 29 de Novembro | Preço: 150,00€ + IVA



Formação Avançada

Módulo 2. Metodologia FMEA - Análise Modal de Falhas e seus Efeitos, - Antecipação de problemas e sua resolução para todos os produtos e processos - **Nova versão AIAG**

Objetivos

- No final do módulo os formandos devem:
- Compreender as metodologias de antecipação de problemas e sua resolução aplicável em todos os processos e indústrias utilizando a nova versão FMEA AIAG - Associação internacional da indústria automóvel.
- Saber aplicar ações de reduzir os riscos dos processos e produtos.

Conteúdos Programáticos

- Conceito de FMEA (Análise dos modos de falha e seus efeitos);
- Tipos de FMEA; Aplicações potenciais do FMEA
- Porquê e quando utilizar FMEA;
- Como aplicar a técnica FMEA:
- Os potenciais tipos de falhas
- Os efeitos que estão na base dos potenciais tipos de falhas
- As tabelas de criticidade, ocorrência e deteção
- Ordenação de falhas
- Critérios de avaliação de riscos segundo nova metodologia AIAG
- Ações de redução e mitigação de riscos

Carga horária: 8H | Datas: 30 de Novembro e 3 de Dezembro | Preço: 125,00€ + IVA



Módulo 3. Controlo Estatístico de Processo - Iniciação

Objetivos

- No final do módulo os formandos devem:
- Compreender os principais conceitos do Controlo Estatístico do Processo
- Saber interpretar Cartas de Controlo e Seus Padrões
- Ficarem dotados de conhecimentos para efetuar Estudos básicos de Capacidade do Processo

Conteúdos Programáticos

- Noção de Distribuição Estatística (Média, Amplitude, Desvio Padrão, Distribuição Normal);
- Ciclo de Melhoria Contínua do Processo;
- Noção de variação de um processo:
- Fontes de variação - causas comuns e causas especiais de variação;
- Controlo do processo e capacidade do processo;
- Cartas de Controlo por Variáveis (Construção e Interpretação):
- Cartas X-R; Cartas X-s;
- Cartas das Medianas e amplitude;
- Cartas X-MR;
- Índices de Capacidade por variáveis (Processo, Máquina);
- Cartas de Controlo por Atributos;
- Exemplos práticos da Utilização das Cartas de Controlo;

Carga horária: 8H | Datas: 7 e 9 de Dezembro | Preço: 125,00€ + IVA



Formação Avançada

Módulo 4. Ferramentas de Melhoria Contínua

Objetivos

- No final do módulo os formandos devem:
- Saber aplicar, em contexto real de trabalho, ferramentas de gestão de melhoria contínua, da qualidade e de resolução de problemas.

Conteúdos Programáticos

- Diagrama de Ishikawa
- Diagrama de Pareto
- Fluxogramas
- Histogramas
- 7 tipos de desperdício
- 5 Whys
- 5W3H
- 8 D

Carga horária: 8H | Datas: 10 e 13 de Dezembro | Preço: 125,00€ + IVA



Formação Avançada

Investimento:

Módulo 1:150€ + IVA

Módulo 2:125€ + IVA

Módulo 3:125€ + IVA

Módulo 4:125€ + IVA

Participação em todos os Módulos: 420€ + IVA (Desconto de 20%)

Formador: Eng.º António Parente

- Auditor, Formador e Consultor nos referenciais indústria automóvel - IATF16949 e Core Tools (APQP, PPAP, MSA, SPC, FMEA), com formação obtida em organismos internacionais.
- Experiência profissional - 22 anos de experiência ativa na indústria de produção de componentes automóveis;
- Consultor e formador de Sistemas e Ferramentas na área dos componentes automóveis desde 2002.

Data de Início: novembro/2021

Regime: E-Learning

Horário: Pós-Laboral

Modo de Funcionamento: Um Módulo por Semana

+ INFORMAÇÕES

bruno.pinheiro@xzconsultores.pt